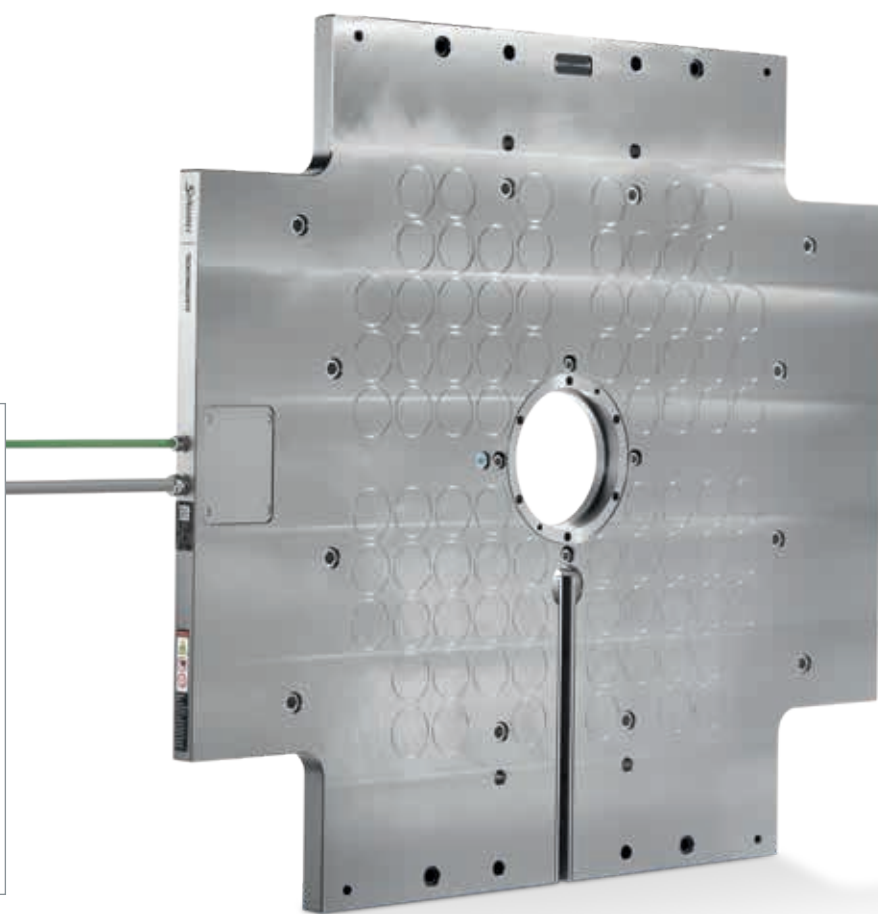


マグネットクランプQMC123, 次世代のソリューション



- 安全性を最重要視
- クランプ力を表示
- 金型のズレを検知
- 1秒以内で磁化化*
- 消費電力を軽減
- クランプ力を均一化
→ 金型の摩耗を大幅に低減
- 保証期間 2年

*モジュール数が180個以下の場合

戦略的な提携

金型のマグネットクランプのエキスパートとして、プラスチック産業を世界的にリードするストーブリ社とMAG-Autoblok Tecnomagnete社がお互いの技術を持ち寄った結果、それぞれのノウハウと熟練した経験をベースにした次世代型のマグネットクランプ・ソリューションが誕生しました。この提携により、ストーブリ社のクランプ力を高精度で測定・制御する最先端技術と、MAG-Autoblok Tecnomagnete社のコンパクトで頑丈なマグネットプレートの融合が実現しました。

STÄUBLI

TECNOMAGNETE

パフォーマンス、イノベーション、安全性は、製品開発上における最重要ポイントです

ストーブリのクランプ・ソリューションは、その革新的な技術をもって、インダストリー4.0のニーズに合うように設計されています。

効率的で使いやすい ストーブリのマグネットクランプシステムは、多品種生産時の生産性向上に必要な汎用性を備えています。

どんな射出成型機にも対応可能で、金型サイズも問いません。マグネットクランプを使用するにあたり、既存金型を改造する必要はありません。

頻繁に段取り替えを行う場合に限らず、この汎用性、作業性、生産性を最適化する技術は高く評価されています。

ストーブリは、確固たる知見と綿密な分析をもとに、生産性を向上してSMEDを構築するソリューションをもって、お客様に合わせたサポートを提供します。

お客様の満足を第一に

金型交換ソリューションに関する深い知見をもって、ストーブリはお客様が進めるプロジェクトの設計から実施まで、あらゆる段階でサポートを行っています。製品寿命が尽きるまで、包括的で質の高いサポートを提供します。

IMAGエディタ

IMAGエディタ(ソフトウェア)は、各金型のクランプ力を計算することができます。ここで得られた情報により、生産開始前に問題の有無が予見可能となります。



現場でのサポート

ストーブリは世界中にネットワークを持ち、現地でお客様をサポートします。専門の技術者チームがシステムの設置や迅速で効率的なアフターサービスを提供します。



トレーニング

設置完了後、お客様がシステムの機能をしっかり理解して安全に操作できるよう、ストーブリがトレーニングを実施します。



お客様専用サイト

安心と安全のため、お客様専用サイトを設け、ご自身のシステムに関する情報にアクセスすることができます。

特色 安全へのこだわり



生産性、作業者の労働環境の安全確保
QMC123システムは、最も厳しい安全・セキュリティ規格に準拠しています。



クランプ力を表示し 型締反力の比較: 各金型に対するクランプ力がリアルタイムで測定され、IMAG画面に表示されます。数値が不十分な場合、直ちに作業員へ警告メッセージが表示されます。



金型動作検知
磁気ユニットは精密測定コイルで構成されており、電流の変化を検知して金型の動きを予測することができます。



温度表示と制御
マグネットプレートの温度が過度に上昇した場合、メッセージとアラームで作業員に警告します。



ヨーロッパ規格
QMC123システムは厳しい安全・セキュリティ規格であるヨーロッパ規格へ準拠しています。EN201: 2009, Directive 2014/35/EU and 2014/30/EU.

コントローラーの特徴

クランプ/アンクランプを一元管理

IMAGを使用すれば、作業者はクランプ/アンクランプを行う前に、全ての安全確認が完了していることを簡単に視認することができます。これらの安全確認作業はコントローラー上で行われます：

- ドアが閉まった状態で準備完了ボタンを押す
- 金型交換モードを選択
- 金型を所定の位置に設置
- クレーンの取付を確認

その他の特徴

- 権限に応じて3段階のユーザーレベルを設定できます
 - サービスモード（ストーブリ技術者用）：システム設置、パラメーター設定、メンテナンス時に使用
 - 作業責任者モード：操作履歴、日付設定、言語選択、PINコード、クランプ力、パラメーター設定へアクセス可
 - 作業モード：金型交換操作に必要な情報へアクセス可
- 操作履歴へのアクセスが可能です
- 多数の言語が選択可能です



成型機とクランプシステムの連携を確保するため、IMAGはユーロマップおよびSPI AN-145(金型交換モード)に従って、成型機からの信号を統合して表示します。

設計と製造工程の刷新



お客様の仕様に合わせて各マグネットプレートを的確にカスタマイズ

成型機、使用金型、その他必要条件に合ったカスタムメイドとなります。

固定箇所、マグネットプレートの形状、センターリング等に関する特殊形状にも対応します。



安定性と強靱性

ストーブリのマグネットプレートは、ハニカム構造をもった金属製であり、稼働中も安定したクランプ力を保持します。電気部品（特にコネクタ）の絶縁強化により、過酷な条件下でもシステムの信頼性を保証します。

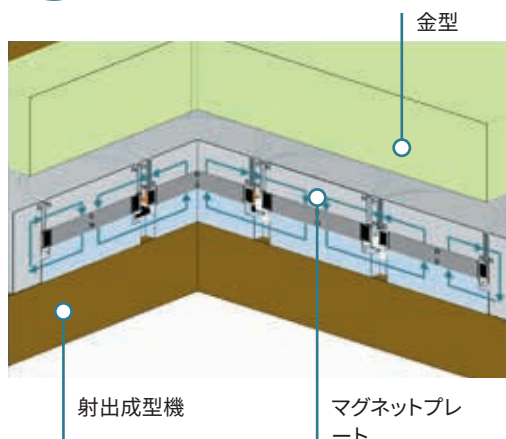


マグネット・テクノロジー

マグネット・テクノロジーは、迅速かつ簡単で、どんな金型にも対応します。特に、頻繁に金型交換を行う場合や、金型のサイズが規格化されていない場合に適しています。ボタンを押すだけでクランプ/アンクランプできます。例えば、180個のマグネットモジュールが1秒以内に磁力化されます。QMC123では、電力が必要となるのはクランプ/アンクランプ時のみです。一度クランプすれば、停電時でもクランプ力は保持されます。

1

金型アンクランプ



2

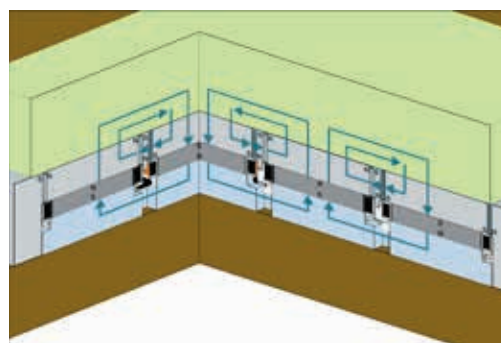
ボタンを押す



ボタンを押すだけで、アルニコ磁石の極性が反転し、金型が磁化されクランプされます。

3

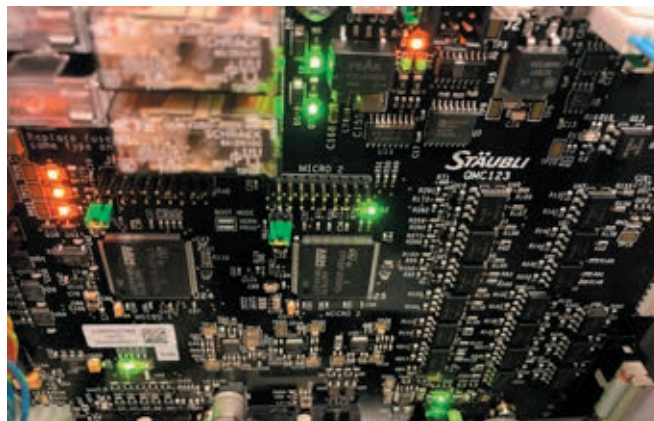
金型クランプ





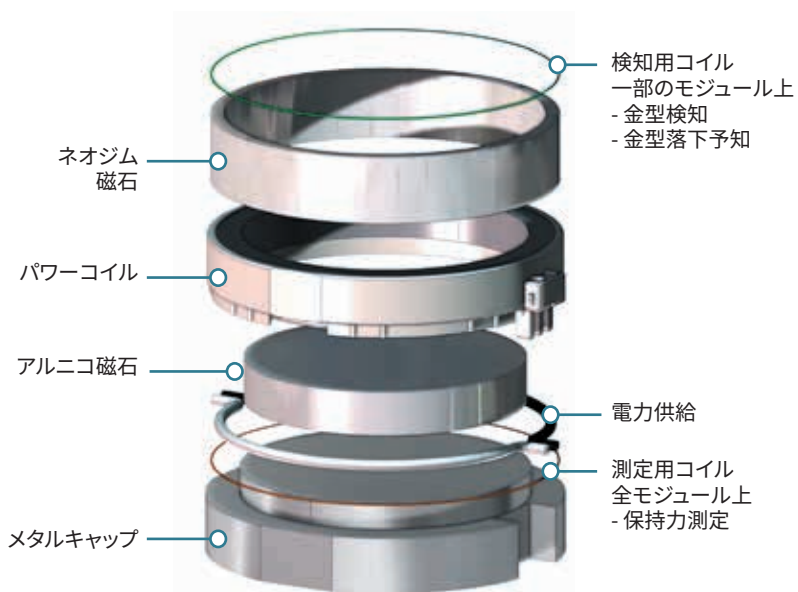
イノベーションに満ちた電子技術の知識と応用

マグネットプレートの開発から工業化まで、マグネットクランプシステムの設計および製造をすべて行っているストーブリだからこそ、そのソリューションには100%の信頼をおいていただけます。



ポットサイズ (mm)	Ø 67,8
プレート厚み (mm)	46
最大稼働温度 (°C)	120
供給電圧 (V) - ご要望によりその他の電圧も可	380 ~ 480
周波数 (Hz)	50 または 60
成型機締付力 (T)	50 ~ 4000
仕様に応じたエジェクトピン穴	
標準仕様	
<ul style="list-style-type: none"> - 各プレートに温度センサー - 保持力計測 → 各ポットにコイルセンサー - 固定側センターリング (必要であれば可動側も) - 固定用ネジ 	

その他作動条件に関しては、お問合せ下さい。



QMC123マグネットモジュールの構造



● ストーブリ拠点 ○ 営業担当/代理店

ストーブリグループの グローバル事業展開

www.staubli.com

丸紅エレネクスト株式会社

〒530-0003 大阪市北区堂島1丁目6番20号 TEL : 06-6344-2111 FAX : 06-6346-6611
URL : <https://www.m-elenext.co.jp>

特殊部品カンパニー

新横浜支店 (045-474-9524) ・名古屋支店 (052-201-7071) ・大阪支店 (06-7656-3690)

事業所

仙台支店 ・ 関東支店 川越オフィス ・ 関東支店 新横浜オフィス ・ 浜松支店 ・ 名古屋支店 ・ 北陸出張所 (富山)
京滋支店 (京都) ・ 大阪支店 ・ 姫路支店 ・ 四国支店 (高松) ・ 九州支店 (福岡)

Marubeni
Ele-Next

