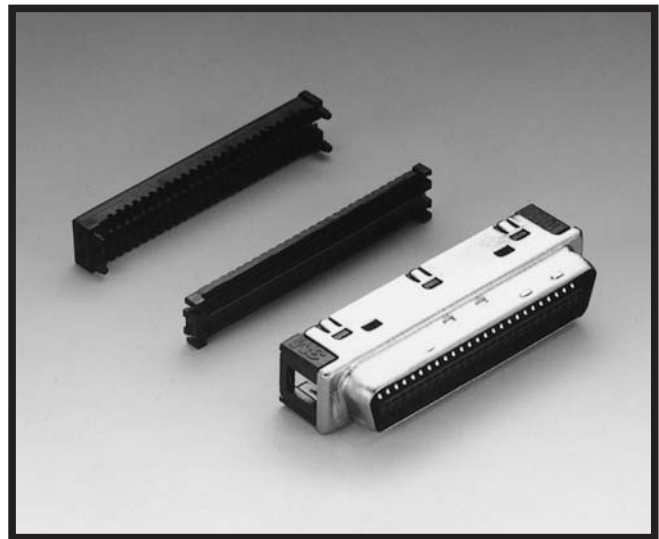


ミニチュアデルタリボン (MDR) システム プラグ

- ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム
- プレフォース型カンチレバーコンタクト採用による高信頼性を確保した低挿入抜去力とこじり対策
- 一括圧接による効率的な結線
- 各種ハーネス工具を用意
- 各種シェルキットに適合

RoHS Compliant



[材料及び処理]	■部品名	■材料及び処理	■備考
	コンタクト	銅合金、ニッケル下地金めっき	
	ボディおよびカバー	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、黒色、カバーはライナー付感圧粘着剤つき
	シュラウド	スチール、ニッケルめっき	

[適合対象]	■ケーブル	■コネクタ
	AWG#28より線 (絶縁体を含めたワイヤー外径 0.7mm以下)	MDRリセプタクル

[定 格]	■項目	■規格	■条件
	電流	0.5A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:150V MAX./DC:200V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	-55℃~+85℃	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[各種特性]	■項目	■特性	■条件
	接触抵抗	初期35mΩ以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が25mΩ以下のこと。	コンタクトのバルク抵抗を含む。 抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。 (弊社リセプタクルコネクタとの組み合わせによる。)
	耐電圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC500Vを1分間印加する。 なお、測定時の漏洩電流は1mAとする。
	絶縁抵抗	500MΩ以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト保持力	9.8N (1kgf) 以上	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm/分の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
	単極当りの挿入・抜去力	挿入力 1.47N (150gf) 以下 抜去力 0.39N (40gf) 以上	プラグ/リセプタクル挿入・抜去時の総合挿抜力を単極当りに換算し単極挿入・抜去力とする。 (弊社リセプタクルとの組み合わせによる。) 挿入・抜去スピード5mm/分とする。
	振動試験	1)瞬断1μsec以下 2)電氣的、機械的特性を満足すること。	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または98m/s ² XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	1)瞬断1μsec以下 2)電氣的、機械的特性を満足すること。	490m/s ² 11m sec XX'YY'ZZ'軸方向 各3回 (合計18回)
	耐久性	1)電氣的、機械的特性を満足すること。 ただし、挿入抜去は初期値±20%とする。	挿入、抜去速度360~600回/時 挿入、抜去回数30回

[各種環境試験条件]	■項目	試験条件	■準拠規格	●耐環境特性における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって性能評価を行う。
	耐湿試験	10サイクル (-10~+65℃ 95%RH)	—	3MシーケンスⅠ:30回挿抜→耐湿試験→塩水噴霧試験 3MシーケンスⅡ:熱衝撃試験→湿度試験→振動試験 3MシーケンスⅢ:高温寿命試験 3MシーケンスⅣ:30回挿抜→H ₂ Sガス試験
	塩水噴霧試験	35℃ 5%濃度 48時間	—	
	熱衝撃試験	-55℃~+25℃~+85℃~+25℃ 5サイクル	—	
	湿度試験(定常温度)	40℃ 95%RH 96時間	—	
	高温寿命試験	85℃ 1000時間 定常電流:定格電流×110%	—	
	H ₂ Sガス	濃度3±1PPM 40℃ 70~80%RH 96時間	JEIDA-25-1974	

●特性値および測定基準は、すべて電氣的、機械的特性を満足すること。
※上記の諸特性は、めっき仕様EL(接触部金めっき厚0.2μm以上)の製品に基づくものです。

101xx-6000 ○○

ミニチュアデルタリボン
(MDR) システム
プラグ

■オーダーインフォメーション

101xx-6000 ○○

めっき仕様

EC: 接触部金めっき厚0.76 μ m以上

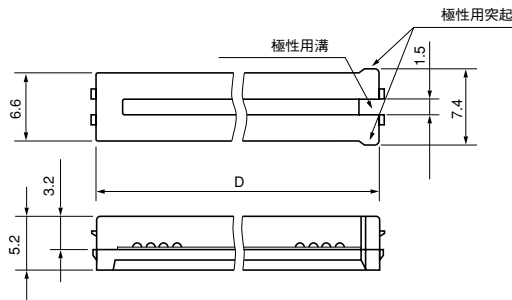
EE: 接触部金めっき厚0.5 μ m以上

EL: 接触部金めっき厚0.2 μ m以上

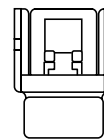
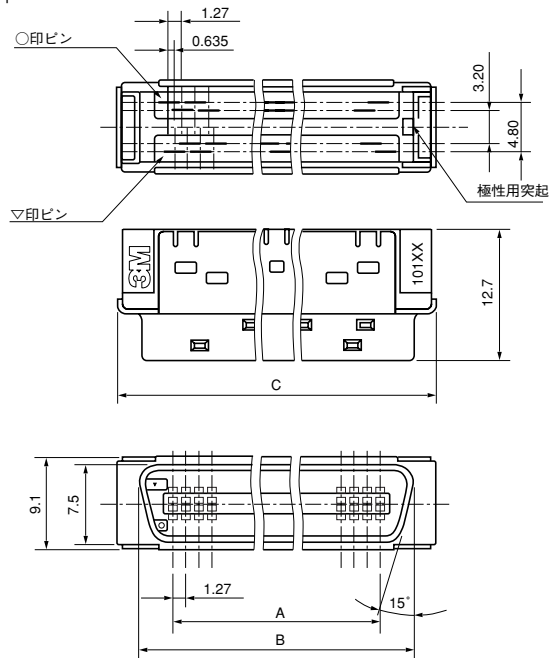
極数表示 14,20,26,36,40,50,68,80,100 (A0と表示)

※注記 カバーは組み立て前、第1カバー、第2カバーの2ピースです。

カバー



ボディ



■極数	■製品番号	■A	■B	■C	■D
14	10114-6000 ○○	7.62	13.8	18.2	14.7
20	10120-6000 ○○	11.43	17.6	22.0	18.6
26	10126-6000 ○○	15.24	21.4	25.8	22.4
36	10136-6000 ○○	21.59	27.8	32.2	28.7
40	10140-6000 ○○	24.13	30.3	34.7	31.3
50	10150-6000 ○○	30.48	36.6	41.1	37.6
68	10168-6000 ○○	41.91	48.1	52.5	49.0
80	10180-6000 ○○	49.53	55.7	60.1	56.7
100	101A0-6000 ○○	62.23	68.4	72.8	69.4

指定外寸法公差		
寸法	.0	.00
公差	±.3	±.15
		±.150

単位=mm