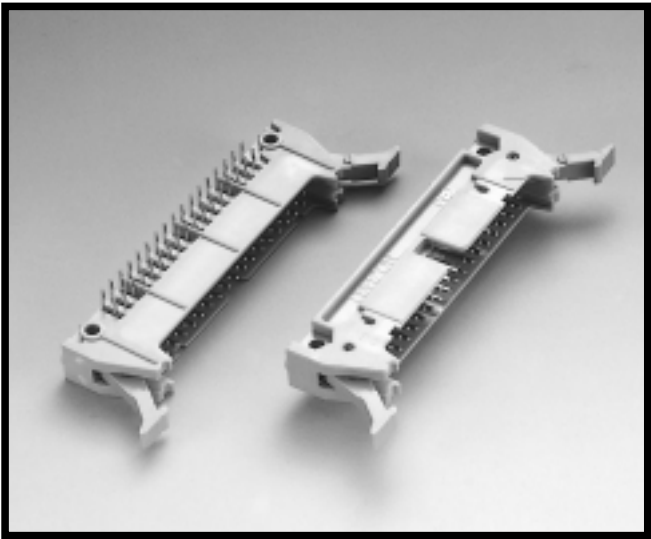


3□□□-500□ □□

スタンダードソケット / ヘッダー ボックスヘッダー直角型

- 10極から64極までの11種類の極数バリエーション
- ソケットコネクタの固定と取り外しを容易にするイジェクタラッチ付き
- はんだ付時の仮止めや挿抜時のスルーホールへのストレス緩和に有効なマウンティングホール付き
- 4面モールドにより、コンタクトを保護し、ソケットコネクタの逆差しを防止
- 基板厚2.4～3.2mmにも対応(テール長3.9mm)

RoHS Compliant



[材料及び処理]		■ 材料及び処理	■ 備考
コンタクト		銅合金 ニッケル下地金めっき	テール部は金フラッシュめっき
ボディ		ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色
クリップ		ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色
スプリングピン		ステンレススチール	

[適合対象]		■ アクセサリー	■ コネクタ	■ 基板
誤挿入防止キー		3518J、	ソケットコネクタ	厚み1.6mm (-5002の場合)
イジェクタラッチ		3505-□J		厚み2.4～3.2mm (-5003の場合)

[定 格]		■ 項目	■ 規格	■ 条件
電流			1A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
電圧			AC:250V MAX. / DC:300V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
周囲温度			-55 ～ +105	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[各種特性]		■ 項目	■ 特性	■ 条件
接触抵抗			初期20mΩ以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が20mΩ以下のこと。	コンタクトのバルク抵抗を含む。 抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。
耐電圧			アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC1000V・RMSを1分間印加する。 測定時の漏洩電流は1mAとする。
絶縁抵抗			1000MΩ以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。
コンタクト保持力			19.6N (2.0kgf) 以上	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm / 分の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
単極当りの挿入・抜去力			挿入力 1.96N (200gf) 以下 抜去力 0.49N (50gf) 以上	ソケット / ヘッダー挿入抜去時の総合挿抜力を単極当りに換算し単極挿入抜去力とする。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。 挿入抜去スピード5mm / 分とする。
振動試験			瞬断1μsec以下	10～55～10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または 98m / s ² XYZ軸方向 各2時間
衝撃試験			瞬断1μsec以下	490m / s ² 11m秒 正弦半波 XYZ軸方向 各3回
はんだ付性			95%以上のぬれ 又は、ゼロクロスタイム:3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用 ●ぬれ性評価:245、3秒浸漬 ●メニスコグラフ法:245 JNTM-0039 JIS C 0050
はんだ耐熱性			試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	浸漬はんだ:260、10秒、2回又は 263、5秒、2回まで 但し、プリヒートは、部品表面温度が 100 以下、60秒以内 手はんだ :390、3秒、2回まで JNTM-0040
			は3M標準規格です。	

[各種環境試験条件]		■ 項目	試験条件	● 耐環境試験における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって性能評価を行う。
耐湿試験			10サイクル (-10～+65 95%RH)	PLめっき及びBLめっき
塩水噴霧試験			35 5%濃度 48時間	3Mシーケンス : 30回挿抜→耐湿試験→塩水噴霧試験
熱衝撃試験			-55 ～ +25 ～ +85 ～ +25 5サイクル	3Mシーケンス : 熱衝撃試験→湿度試験→振動試験
湿度試験(定常温度)			40 95%RH 96時間	3Mシーケンス : 高温寿命試験
高温寿命試験			85 1000時間 定格電流110%	H ₂ Sガスシーケンス:30回挿抜→H ₂ Sガス試験
H ₂ Sガス			濃度3±1PPM 40 70～80%RH 96時間	耐久挿抜試験 : 100回挿抜

3□□□-500□□□

スタンダードソケット / ヘッダー
ボックスヘッダー-直角型

■ オーダーインフォメーション

3□□□-500□□□

極数表示

3662 : 10極 3431 : 34極
3314 : 14極 3432 : 40極
3408 : 16極 3433 : 50極
3428 : 20極 3372 : 60極
3429 : 26極 3764 : 64極
3440 : 30極

テール長

2 : 2.8mm
3 : 3.9mm

イジェクタラッチ形状

NC : なし
SC : ショートクリップ付き
(ストreinリリースなしソケットコネクタに適合)
LC : ロングクリップ付き
(ストreinリリース付きソケットコネクタに適合)

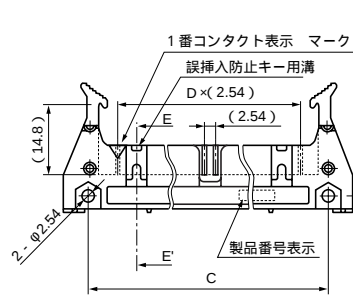
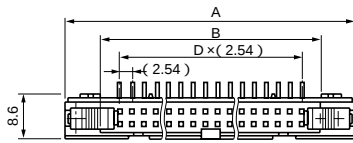
めっき仕様

PL : 接点部金めっき厚0.2μm以上
(他は金フラッシュめっき)
BL : 接点部金めっき厚0.2μm以上
(はんだ付け部金フラッシュめっき
その他ニッケルめっき)

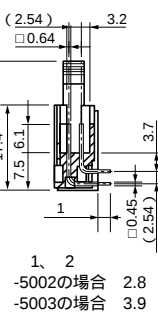
- 1) 10極の誤挿入防止キー用溝1箇所つき(センタースロットなし)の製品は3446-と指定して下さい。
- 2) 50極と60極の2スロット型(ソケットコネクタの誤挿入防止ノズ左右1箇所ずつ2箇所の製品、79××-□700○○に適合)の製品は、めっき仕様の後に2SLOTをつけて下さい。スロット間の寸法は50極22.9mm、60極27.9mmです。
- 3) 厚い基板用(3.9mm)のめっき仕様はPLめっきのみとなります。

注記 1. 10極(3662-)には、誤挿入防止キー用溝がありません。
2. 14極(3314-)の誤挿入防止キー用溝は1箇所です。

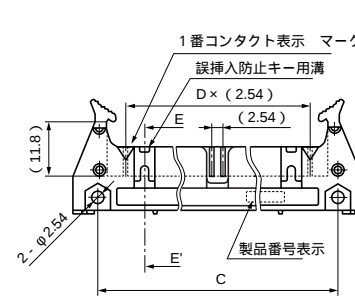
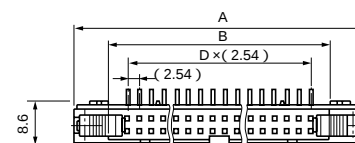
-500□ LC○○の場合
(ストreinリリース付きソケットコネクタに適合)



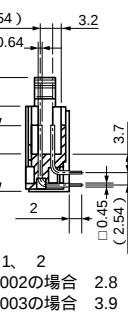
断面E-E'



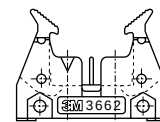
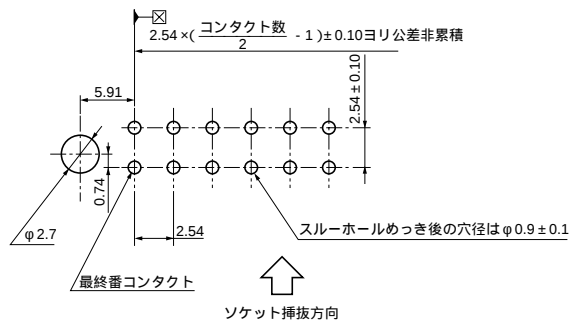
-500□ SC○○の場合
(ストreinリリースなしソケットコネクタに適合)



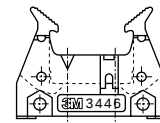
断面E-E'



コネクタを取り付ける面から見たプリント基板の推奨ホールパターン図



10極(3662-)
スロット付き
誤挿入防止キー用溝なし



10極(3446-)
スロットなし
誤挿入防止キー付き

オープン・ボックス型ヘッダーをプリント基板に固定するには、
プリント基板の反対側からタッピンネジにて固定してください。
(M2.8・8mmまたは4・24×5/16インチセルフタッピンネジ)

■ 極数	■ 製品番号	■ A	■ B	■ C	■ D
10	3662-500□□□○○	32.2	18.0	22.0	4
14	3314-500□□□○○	37.3	23.1	27.1	6
16	3408-500□□□○○	39.8	25.6	29.6	7
20	3428-500□□□○○	44.9	30.7	34.7	9
26	3429-500□□□○○	52.5	38.3	42.3	12
30	3440-500□□□○○	57.5	43.3	47.3	14
34	3431-500□□□○○	62.6	48.8	52.4	16
40	3432-500□□□○○	70.3	56.1	60.1	19
50	3433-500□□□○○	83.0	68.8	72.8	24
60	3372-500□□□○○	95.7	81.5	85.5	29
64	3764-500□□□○○	100.8	86.6	90.6	31

指定外寸法公差		
寸法	.0	.00
公差	±.3	±.13

単位 = mm

スタンダード
ソケット/ヘッダー