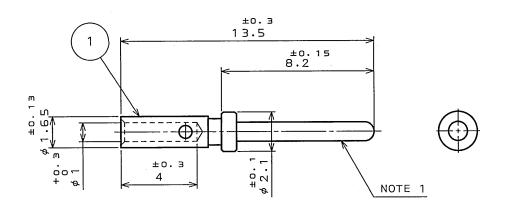
版 RE	数	年月日 DATE	DON NO.	変更内容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担当 CHK.	查 閲 APPD.	承 認 APPD.
3		30.Jun.2005	057603	CHANGE TO BILINGUAL	H.SAKURADA	T.NOMIYAMA		1. Hursto



REMARKS 備 考

PART NUMBER 品名	APPLICABLE WIRE 適合電線サイズ (AWG)	CRIMPIN	IG TOOL 工具 LOCATOR ロケータ	INSERTION/EXTRACTION TOOL 挿入離脱工具
030-50635 (D*C#20P/C)	#24,22 20	M22520 2-01	JP-D*C -20-20	JIET-D*C-20 (PLASTIC) ET-20D(METALLIC)

NOTE1.REFER T72-17 AND T73-13 FOR CRIMPING AND ASSEMBLING. 注1.圧着及び組立に付いてはT72-17及びT73-13を参照のこと。

- 1										
	1	PIN CO	ONTACT		COPPER ALLOY		GOLD PLATING OVER NICKEL N 1: 1.5 4 mM I N. A u: 0.1 4 mM I N.			:1.5 µ mM I N. :0.1 µ mM I N.
	符 号 NO.	名 DESC	称 RIPTION	個数 QTY.	材 料 MATERIAI	-		仕 上 FINISH	1	備 考 REMARKS
	仕様書(SPECIFIC	CATION)		DRIGINAL DATE) 25.Mar.1987	名称(TIT	LE)		日本航	空電子工業株式会社
'n	₩\\\ \ (G	ENERAL TO	LEBANCE)	製図 DR.	TAKAMIZU		Re	ferer		QVIATION
2			角度(ANGLES)	担当 CHK。	HAYASHI		•	1635		ELECTRONICS
2	•	± ~	X° ±	查閱 APPD.	TAKEUCHI		J – 5 C	ככסו		INDUSTRY, LTD.
þ	$\cdot \times \times \times$	± \	×°× '±	承認 APPD.	HASHIMOTO				図面番号((DRAWING NO.)
100	·××	< ± V	$\oplus \Box$			シリーズ(SE D一Su		尺度(SCALE) 5:1		SJ021958

ZEA